



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

PRIMER 335

Грунт эпоксидный 3+1

Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт с антикоррозионными добавками. Обеспечивает отличную защиту стальных поверхностей от коррозии, не пропускает воду, сохраняет высокую эластичность и после высыхания образует под краской смягчающую подушку, значительно уменьшающую образование сколов до металла.

Рекомендуется для первоначального грунтования элементов, подверженных ударам камней, таких как капот, пороги, колесные арки и др. Легко размешивается и наносится. Отличная растекаемость и высокая адгезия к различным поверхностям.

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, обработать P220-P360, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, ошлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Пропорции

	По объему	По весу
817 Грунт	3	100
833 Отвердитель	1	18
8002 Растворитель	+ 10-15 %	

Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%



	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.2	3.0-4.0	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.2	3.0-4.0	15-20

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
30 мкм	30-40 мин	1-2	8 часов	35-40 с	500

Сушка

При 20 °С	Выдержка перед ускоренной	При 60 °С	ИК
24 часа	30 мин	1 час	45 мин

Шлифование

Сухая обработка	Мокрая обработка
P360-P600	P600-P1000



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство АКМ по индивидуальным заказам

Примечание

- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья

Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.