



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

PRIMER 370

Грунт наполнительный акриловый 4+1

Описание

Двухкомпонентный акриловый грунт с высокими заполняющими повышенными химическими и антикоррозионными свойствами. Продукт повышенной твердости, обладает хорошей адгезией к стали, хорошо шлифуется. Быстро отверждается. Содержит специальные антикоррозионные добавки, что позволяет его применять без первичного грунтования. Представлен в сером цвете.

Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, обработать P220-P360, продуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon.
Эпоксидные грунты	До 24 часов без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Antisilicon, ошлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Пропорции

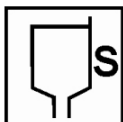
	По объему	По весу
370 Грунт	4	100
832 Отвердитель	1	17
8002 Растворитель	+ 10-15 %	

Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%



	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.5	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.5	15-20

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
					
40 мкм	10 мин	2-3	30 мин	48 с	540

Сушка

При 20 °С	Выдержка перед ускоренной	При 60 °С	ИК
			
3-4 часа	10 мин	40 мин	35 мин

Шлифование

Сухая обработка	Мокрая обработка
	
P360-P500	P600-P1000



YOUTUBE ИНСТРУКЦИЯ



ООО «Композиционные материалы и технологии»
223730, Минская обл., г. Солигорск,
ул. К. Заслонова, 69А-2
info@buckler.by
+375 29 1 687 687

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

Примечание

- ✓ Наносить наполнитель только на полностью высушенную поверхность
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья

Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.